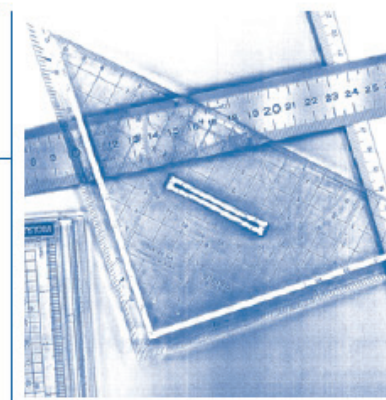




MECHANISCHE GEGEVENS EN SCALING TEMPERATUREN

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET SCALING DES TEMPÉRATURES

- 1) zachtgegloeide toestand
1) état recuit
2) warmtebehandelde toestand
2) traitement thermique

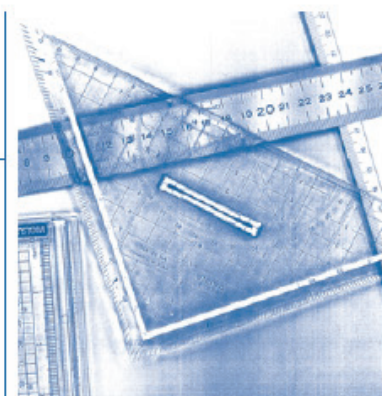


Type AISI	0,2	Treksterkte	breek-rek	Insnoering	Kerfslag	scaling temp./scaling des températures	
Werkstoffnummer	rekgrens		($L_0=5d_0$)		arbeid/travail	continu	cyclisch
numéro du matériau	tol. d'allongement	rés. à la traction	rupture-allongement	retrecissement	resilience	continu	cyclique
	N/mm ²	N/mm ²	%	%	in Joule/en Joules	in lucht °C/en °C de l'air	in lucht °C/en °C de l'air
301	350	700-950	45	50	105	900	800
1,4310							
303	215	500-700	50	60	85	900	760
1,4305							
304	185	500-700	50	60	85	900	840
1,4301							
304L	175	450-700	50	60	85	900	840
1,4306							
305'308	185	500-700	50	—	85	305:900	—
1,4303						308:925	840
309	280	650-750	45	—	—	1050	1000
1,4828							
309S	280	650-750	45	—	—	1050	1000
1,4833							
310'314	280	650-750	50	—	—	310:1100	1050
1,4841							
316	205	500-700	45	60	85	900	850
1,4401							
316L	195	450-700	45	60	85	900	850
1,4404							
317	205	540-740	40	50	105	925	870
1,4449							
317L	195	500-700	45	—	85	—	—
1,4438							
321	205	500-750	40	50	85	900	850
1,4541							
347	205	500-750	40	50	85	900	850
1,4550							



MECHANISCHE GEGEVENS EN SCALING TEMPERATUREN

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET SCALING DES TEMPÉRATURES



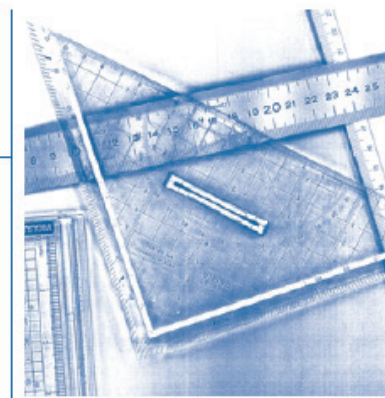
- ¹⁾ zachtgegleide toestand
¹⁾ état recuit
²⁾ warmtebehandelde toestand
²⁾ traitement thermique

Type AISI	0,2	Treksterkte	breek-rek	Insnoering	Kerfslag	scaling temp.	
Werkstoffnummer	rekgrens		($L_0=5d_0$)		arbeid	continu	cyclisch
	N/mm ²	N/mm ²	%	%	in Joule	in lucht °C	in lucht °C
348	250	600-700	35	—	—	900	850
1,4546							
409	260	400-600	30	—	—	—	—
1,4512							
430	270	450-600	20	60	—	850	900
1,4016							
430F	300 ¹⁾	550-700	20	—	—	800	870
1,4104	450 ²⁾	700-850	12	50	—		
434	270	450-650	20	—	—	—	—
1,4113							
403	450	650-800	18	50	55	700	790
1,4000							
410	300 ¹⁾	550-700	20	—	85	700	790
1,4006	450 ²⁾	600-750	18	55	70		
416'416Se	440	590-780	12	45	—	680	760
1,4005							
420'420F	— ¹⁾	≤750	—	—	—	420:650	760
1,4021	450 ²⁾	650-800	18	50	55	420F:—	—
422	875	1015	18	—	—	—	—
1,4935							
431	— ¹⁾	≤950	—	—	—	820	870
1,4057	600 ²⁾	800-950	14	45	30		
440B	—	—	—	—	—	760	800
1,4112							
440C	—	—	—	—	—	760	800
1,4125							
630(17-4PH)	1000	1100	1-15	—	—	—	—
631	280	900	35	—	—	—	—
1,4568							



ASTM - DIN - ISO TOLERANTIES

ASTM - DIN - ISO TOLÉRANCES



DIN 2462 - 2463 - 2464 - 2465			
Toleranties	Uitwendige diameter	Toleranties	Wanddikte
—	—	—	—
Tolérances	Diamètre extérieur	Tolérances	Épaisseurs
D0	± 2 %	T0	± 20 %
	± 1,5 %		
D1	min. ± 0,75 mm	T1	± 15 %
	± 1 %		
D2	min. ± 0,5 mm	T2	± 12,5 %
	± 0,75 %		
D3	min. ± 0,3 mm	T3	± 10 %
	± 0,5 %		
D4	min. ± 0,10 mm	T4	± 7,5 %

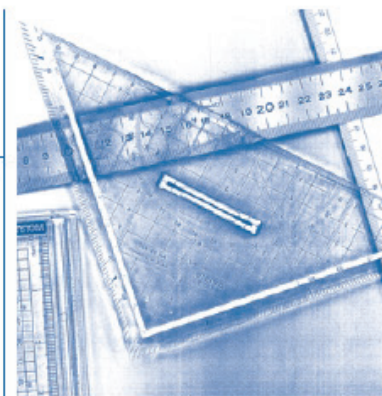
ASTM A - 312			
Uitwendige diameter in mm		Tolerantie op de uitw. diam.	
—		—	
Diamètre extérieur en mm		Tolérances diamètre extérieur	
10,29 mm t/m 48,26 mm		+ 0,40 mm	- 0,79 mm
> 48,26 mm t/m 114,30 mm		+ 0,79 mm	- 0,79 mm
> 114,30 mm t/m 219,08 mm		+ 1,59mm	- 0,79 mm
> 219,08 mm t/m 457,20 mm		+ 2,38 mm	- 0,79 mm
> 457,20 mm t/m 609,60 mm		+ 3,18 mm	- 0,79 mm
Tolerantie op de wanddikte - 12,5 %			
Tolérances épaisseurs - 12,5 %			

ASTM A - 269					
Uit. diam. mm	Tol. U.D.	Tol. wand	Tol. onrondheid m	Tol. vaste lengte mm	
—	—	%	—	—	
Dia. ext. mm	Tol. d.E.	Tol. épais.	Tol. de faux rond	Tol. long. fixe mm	
tot 12,7mm	±0,13mm	±15%		+3,18mm	- 0 mm
12,7mm tot 38,1mm	±0,13mm	±10%	min. 16,5 mm	+3,18mm	- 0 mm
38,1mm tot 88,9mm	±0,25mm	±10%	min. 2,41 mm	+4,76mm	- 0 mm
88,9mm tot 139,7mm	±0,38mm	±10%	min. 3,81 mm	+4,76mm	- 0 mm
139,7mm tot 203,2mm	±0,76mm	±10%		+4,76mm	- 0 mm



ASTM - DIN - ISO TOLERANTIES

ASTM - DIN - ISO TOLÉRANCES



ASTM A - 249 & ASTM - 450

Uitw. diam. mm	Tol. uitw.diam. mm		Tol. wanddikte		Tol. vaste lengte mm	
—	—		%		—	
Dia. ext. mm	Tol. diam. ext. mm		Tol. épais.		Tol. long. fix mm	
tot 25,4mm	+0,09 mm	-0,09 mm	+10 %	-0 %	+3,18 mm	-0 mm
> 25,4mm t/m 38,1mm	+0,15 mm	-0,15 mm	+10 %	-0 %	+3,18 mm	-0 mm
> 38,1mm t/m 50,8mm	+0,20 mm	-0,20 mm	+10 %	-0 %	+3,18 mm	-0 mm
50,8mm t/m 63,5mm	+0,25 mm	-0,25 mm	+10 %	-0 %	+4,76 mm	-0 mm
63,5mm t/m 76,2mm	+0,30 mm	-0,30 mm	+10 %	-0 %	+4,76 mm	-0 mm
76,2mm t/m 101,6mm	+0,40 mm	-0,40 mm	+10 %	-0 %	+4,76 mm	-0 mm
> 101,6mm	+0,40 mm	-0,64 mm	+10 %	-0 %	+4,76 mm	-0 mm

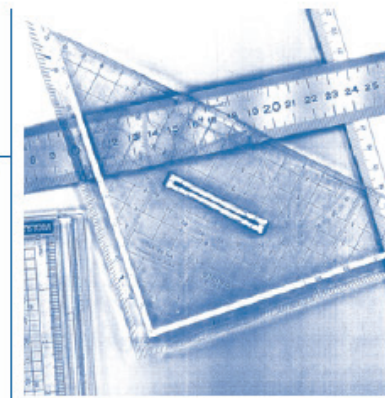
ASTM A - 530

ASTM A - 530				Wanddikte
Buitendiameter — Diamètre extérieur				—
				Epaisseur
Toegestane afwijkingen				
Nominale buitendiameter	—			Toegestane
inches (mm)	Déviations admissibles			afwijkingen
—	—			—
Diamètre extérieur	inches (mm)	inches (mm)	Déviations	
nominal en pouces	pouces (mm)	pouces (mm)	admissibles	
1/8"≤1.1/2" (10,29—48,26)	0,015" (0,40)	0,031" (0,79)	+ niet	
> 1.1/2"≤4" (48,26—114,30)	0,031" (0,79)	0,031" (0,79)	+ gespecificeerd	
> 4"≤8" (114,30—219,08)	0,062" (1,59)	0,031" (0,79)	— 12,5%	
			non	
> 8"≤18" (219,08—457,2)	0,093" (2,38)	0,031" (0,79)	spécifiées	
> 18"≤26" (457,2—660,4)	0,125" (3,18)	0,031" (0,79)	— 12,5 %	
> 26"≤34" (660,4—863,6)	0,156" (3,97)	0,031" (0,79)		
> 34"≤48" (863,6—1219,2)	0,187" (4,76)	0,031" (0,79)		



ASTM - DIN - ISO TOLERANTIES

ASTM - DIN - ISO TOLÉRANCES



DIN 11850			
Buitendiameter		Wanddikte	
—		—	
Diamètre extérieur		Épaisseur	
Nominale		Nominale	
buitendiameter		wanddikte	
inches (mm)		inches (mm)	
—	Toegestane	—	Toegestane
Diamètre	afwijkingen	Diamètre	afwijkingen
extérieur	—	extérieur	—
nominal	Déviations	nominal	Déviations
en pouces	admissibles	en pouces	admissibles
12	± 0,12 mm	1,0	± 10 %
18	± 0,12 mm	1,0	
22	± 0,12 mm	1,0	
28	± 0,15 mm	1,0	
34	± 0,15 mm	1,0	
40	± 0,2 mm	1,0	
52	± 0,2 mm	1,0	
14	± 0,3 mm	2,0	
20	± 0,3 mm	2,0	
24	± 0,3 mm	2,0	
30	± 0,3 mm	2,0	
36	± 0,3 mm	2,0	
42	± 0,3 mm	2,0	
54	± 0,3 mm	2,0	
70	± 0,3 mm	2,0	
85	± 0,3 mm	2,0	
104	± 0,3 mm	2,0	
129	± 0,4 mm	2,0	
154	± 0,4 mm	2,0	